



En esencia, los rodamientos de cuatro hileras combinan altas capacidades de carga radiales y axiales, mediante las ventajas de los montajes directo e indirecto, con el fin de obtener conjuntos que alcancen la máxima capacidad de carga en el mínimo espacio. Su aplicación fundamental la constituyen los cuellos de cilindro de los trenes de laminación.

Todos los rodamientos de cuatro hileras se suministran como conjuntos compactos y pre-reglados, en los que además se han numerado todos sus componentes para asegurar una correcta secuencia de montaje.

Están formados por dos rodamientos, cada uno de ellos de dos hileras en montaje directo, de tal modo que tienen dos pistas interiores dobles, una pista exterior doble, dos exteriores simples, un separador de pistas interiores, y dos de pistas exteriores. Estos rodamientos se utilizan habitualmente en cuellos de cilindro de trenes de laminación en los que las velocidades son moderadas o medias, montándose sus pistas interiores con juego sobre los cilindros. Cuando las piezas de bloqueo axial de los conos no poseen ranuras radiales para el paso del lubricante, se emplea el tipo TQOW que las incorpora en los laterales de sus propias pistas interiores. Estas ranuras permiten el libre acceso del lubricante desde el rodamiento hasta el cuello del cilindro. El separador de conos está especialmente endurecido para evitar su desgaste como consecuencia de la rotación relativa entre las pistas interiores.